

Product description:

PET film biaxially oriented, 2-sides chemically coated, PU-based precoating can be used as an alternative to TCA treatment, surface tension of ≥ 70 mN/m

Sample applications:

Composites and various industrial application

Produktbeschreibung:

PET-Folie biaxial-orientiert, 2-seitig chemisch beschichtet, PU-basierende Vorbeschichtung kann als Alternative zur TCA-Behandlung eingesetzt werden, Oberflächenspannung von ≥ 70 mN/m

Anwendungsbeispiele:

Verbundstoffe und diverse Industrieanwendungen

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*				
General · Allgemein							
Thickness · Stärken	Manufacturer date	μm	50	75	100	125	175
Deviation · Abweichung	Manufacturer data	μm	$\pm 2\%$	$\pm 2\%$	$\pm 2\%$	$\pm 2\%$	$\pm 2\%$
Grammage · Flächengewicht	Manufacturer data	g/m^2	70	105	139	174	244
Yield · Ergiebigkeit	Manufacturer data	m^2/kg	14.29	9.52	7.14	5.71	4.08
Density · Dichte	ASTM D 1505	g/cm^3	1.4				
Mechanical · Technisch							
Tensile strength at break · Zugfestigkeit	ASTM D 882	kg/cm^2 (MD)	1900	1900	1800	1800	1800
		kg/cm^2 (TD)	1900	1900	1800	1800	1800
Elongation at break · Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD)	140	140	140	140	150
		% (TD)	130	130	130	130	140
Coefficient of friction (one side to other side) Reibungswert (von einer Seite zur anderen Seite)	ASTM D 1894	Static	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
		Dynamic	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
Thermal · Thermisch							
Shrinkage · Schrumpf	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD)	1.6	1.4	1.2	1.2	1.2
		% (TD)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Melting Point · Schmelzpunkt	DSC	°C	+252				
Heat resistance · Wärmebeständigkeit	Manufacturer data	°C	+150				
Cold resistance · Kältebeständigkeit	Manufacturer data	°C	-70				
Optical · Optisch							
Haze · Trübung	ASTM D 1003	%	7.0	8.0	10.0	12.0	15.0
Transmittance · Lichtdurchlässigkeit	ASTM D 1003	%	88	88	88	88	88
Surface treatment level · Niveau der Oberflächenbehandlung							
Surface tension both sides** Oberflächenspannung beide Seiten**	ASTM D 2578	mN/m	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
Electrical data · Elektrische Daten							
Break Down Voltage · Durchschlagspannung	ASTM D 149	KV	9.5	12.5	14	17	18

MD = Machine direction Maschinenrichtung, TD = Transverse direction Querrichtung

* Production conditioned tolerances may occur Herstellbedingte Toleranzen möglich

** Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Gemessen am Tag der Materialherstellung. Abnehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Storage & Handling: optimont® CBF need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original packing.

Lagerung & Handhabung: optimont® CBF müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.