

OPTIMONT® COPY-LASER PL TRANSPARENCIES · KOPIERFOLIE

Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

Product specification:

optimont® copy-laser PL is a crystal clear, transparent, heat-resistant, biaxially oriented polyester film designed for paper back photocopying and laser printing applications. One side treated for monochrome and colour toner adhesion and antistatic. The paper is glued on the long side of the sheet and residue-free removable.

Main features:

Good flatness, high dimensional stability, excellent toner adhesion, batch processing, heat resistant, one-sided printable

Devices:

Black/ white copiers and laserprinters, colour printers and laserprinters with or without optical sensor for sheet detection (Colourant: Dry toner)

Paper:

Machine glazed, white, wood-free paper, fully recyclable

Glue:

Hydrous, diluent-free, solvent-free dispersion adhesive on the base of natural rubber (latex), without labeling obligation

Produktbeschreibung:

optimont® copy-laser PL ist eine glasklare, transparente, hitzebeständige, biaxial orientierte Polyesterfolie, die für papierhinterlegte Kopier- und Laserdruckanwendungen entwickelt wurde. Die Folie ist einseitig antistatisch und für Monochrom- und Farbtoner vorbehandelt. Das Papier ist an der langen Seite des Blattes verleimt und rückstandslos ablösbar.

Hauptmerkmale:

Perfekte Planlage, hohe Dimensionsstabilität, exzellente Tonerhaftung, stapelverarbeitbar, hitzebeständig, einseitig bedruckbar

Geräte:

Schwarz/weiß Kopierer und Laserdrucker, Farbkopierer und Farblaserdrucker mit oder ohne optischen Sensor zur Medienerkennung (Farbmittel: Trocken Toner)

Papier:

Maschinengestrichen, weißes, holzfreies Papier, vollkommen recycelbar

Kleber:

Wässriger, weichmacher- und lösemittelfreier Dispersionsklebstoff auf Basis von Naturkautschuk, nicht kennzeichnungspflichtig

| Properties Eigenschaften | Test method Testmethode | Unit Einheit | Values* Werte* |
|--|-----------------------------------|-------------------------|-------------------|
| General · Allgemein | | | |
| Thickness · Stärken | Manufacturer date | µm | 100 |
| Deviation · Abweichung | Manufacturer date | µm | ±4 |
| Grammage · Flächengewicht | Internal | g/m ² | 140 |
| Yield · Ergiebigkeit | Manufacturer data | m ² /kg | 7.14 |
| Density · Dichte | ASTM D 1505 | g/cm ³ | 1.395 |
| Mechanical · Technisch | | | |
| Tensile strength at break · Zugfestigkeit | ASTM D 882 | kg/cm ² (MD) | ≥1700 |
| | | kg/cm ² (TD) | ≥1960 |
| Elongation at break · Bruchdehnung | ASTM D 882 | % (MD) | ≥167 |
| | | % (TD) | ≥147 |
| Coefficient of friction (one side to other side) Reibungswert (von einer Seite zur anderen Seite) | ASTM D 1894 | Static | ≤0.23 |
| Thermal · Thermisch | | | |
| Shrinkage · Schrumpf | ASTM D 1204 (150 °C / 30 min.) | % (MD) | ≤0.91 |
| | | % (TD) | ≤0.77 |
| Melting Point · Schmelzpunkt | DSC | °C | +270 |
| Heat resistance · Wärmebeständigkeit | Manufacturer data | °C | +120 |
| Cold resistance · Kältebeständigkeit | Manufacturer data | °C | -70 |
| Optical · Optisch | | | |
| Haze** · Trübung** | ASTM D 1003 | % | ≤2.66 |
| Transmittance** · Lichtdurchlässigkeit** | ASTM D 1003 | % | ≥85 |
| Gloss 45° · Glanz 45° | ASTM D 2457 | % | 174 |

OPTIMONT® COPY-LASER PL TRANSPARENCIES · KOPIERFOLIE

Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

| Properties Eigenschaften | Test method Testmethode | Unit Einheit | Values* Werte* |
|------------------------------|--|------------------|-------------------|
| Paper · Papier | | | |
| Unit weight · Flächengewicht | Manufacturer date | g/m ² | 60 |
| Opacity · Opazität | Manufacturer date | % | 84 |
| Breaking length · Reißlänge | Manufacturer date | Km (MD) | 6.8 |
| Whiteness · Weißgrad | CIE | % | min. 140 |
| Luminescence · Lumineszenz | Ciba/ Laetus | - | 8-12 |
| Smoothness · Glätte | Bekk | s | min. 40 |
| Sizing · Leimung | Cobb ₃₀ | g/m ² | max. 25 |
| Glue · Kleber | | | |
| Viscosity · Viskosität | Rheostress 600, ISO 3219 (at 293 K/ 20°C) | mPas | 500 |
| pH-value · PH-Wert | Manufacturer date (at 293 K) | - | 9-10 |
| Color · Farbe | Manufacturer date | - | red · rot |

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

* Production conditioned tolerances may occur.

** Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Storage & Handling:

optimont® copy-laser PL need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

** Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Lagerung & Handhabung:

optimont® copy-laser PL müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.