

# OPTIMONT® Z2MIJ INKJET DRAFTING FILM · INKJET ZEICHENFOLIE

## Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

### Product description:

Scalable PET film, biaxially oriented, 2-sided matt coated + 1-sided inkjet coated (on top), for absolutely distortion-free CAD outputs with good color reproduction, precise lines and edge-sharp drying, translucent, dimensionally stable, water resistant, the frontside is suitable for inkjet plotter, the back side is suitable for hand draftings and pen plotters (gas pencils and indian ink)

### Sample applications:

Print medium for plotters, architectural plans or maps, engineering drawings, engineering designs, tool design, printed circuit board designs, flow charts, layouts, design for art work, pattern chart, textile pattern designs, optical profile for grinding, backlit function

### Produktbeschreibung:

Maßstabile PET-Folie, biaxial-orientiert, 2-seitig matt beschichtet + 1-seitig Inkjet beschichtet (oben), für absolut verzugsfreie CAD-Ausgaben mit guter Farbwiedergabe, präzisen Linien und randscharfer Trocknung, transluzent, dimensionsstabil, wasserfest, die Vorderseite ist geeignet für Inkjet Plotter, die Rückseite ist geeignet für Handzeichnungen und Stiftplotter (Gasdruckminen und Tusche)

### Anwendungsbeispiele:

Druckmedium für Plotter, Baupläne oder Karten, Technische Zeichnungen, Konstruktionspläne, Werkzeug-Design, Layout von Leiterplatten, Flussdiagramme, Entwürfe, Kunstarbeiten, Schnittmusterbogen, Stoffmusterdesigns, Optische Profile für das Schleifen, Backlit Funktion

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*	
<b>General · Allgemein</b>				
<b>Thickness total</b> · Gesamtstärke ( <b>Basefilm</b> · Basisstärke)	Manufacturer data	µm	100 (75)	150 (125)
<b>Deviation</b> · Abweichung	Manufacturer data	µm	±8	±8
<b>Yield</b> · Ergibigkeit	Manufacturer data	m <sup>2</sup> /kg	8.04	5.21
<b>Density</b> · Dichte	ASTM D 1505	g/cm <sup>3</sup>	1.395	
<b>Mechanical · Technisch</b>				
<b>Tensile strength at break</b> · Zugfestigkeit	ASTM D 882	kg/cm <sup>2</sup> (MD)	1410	1611
		kg/cm <sup>2</sup> (TD)	1196	1331
<b>Elongation at break</b> · Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD)	116	133
		% (TD)	183	161
<b>Coefficient of friction</b> · Reibungswert	ASTM D 1894	Static	0.455	0.489
		Dynamic	0.435	0.443
<b>Thermal · Thermisch</b>				
<b>Shrinkage</b> · Schrumpf	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD)	0.97	0.82
		% (TD)	-0.30	-0.25
<b>Melting Point</b> · Schmelzpunkt	DSC	°C	+252	
<b>Optical · Optisch</b>				
<b>Haze</b> · Trübung	ASTM D 1003	%	≤96	≤96
<b>Transmittance</b> · Lichtdurchlässigkeit	ASTM D 1003	%	≥55	≥52
<b>Whiteness Index</b> · Weißgrad Index	Manufacturer data	%	±110	±106
<b>Drafting Properties** · Zeichnungseigenschaften**</b>				
<b>Ink Take</b> · Tintenaufnahme	Drying Time · Trocknungszeit Rotring Pen 0,4mm · Tuschefüller 0,4mm Ghosting · Unerwünschte Effekte Scratch · Ankratzen	Internal	-	<b>Immediately</b> · Umgehend
				<b>Ok</b> · In Ordnung
				<b>Ok</b> · In Ordnung
<b>Ink Test</b> · Tintentest	Ink Erasion · Tinte ausradieren	Internal	-	<b>No Smearing</b> · Kein Verschmieren
<b>Pencil Test</b> · Bleistifttest	Pencil Erasion · Bleistift ausradieren	Internal	-	<b>No Smearing</b> · Kein Verschmieren
<b>Chemical Properties · Chemische Eigenschaften</b>				
<b>Chemical Resistance</b> Chemische Beständigkeit	Water · Wasser	Internal	-	<b>Excellent</b> · Ausgezeichnet
	Ethyl Acetate · Ethylacetat	Internal	-	<b>Excellent</b> · Ausgezeichnet
	Methyl Ethyl Katone · Methylethylketon	Internal	-	<b>Excellent</b> · Ausgezeichnet
<b>Coating Adhesion Test** · Haftfestigkeitsprüfung der Beschichtung**</b>				
<b>Tape Test</b> · Haftfestigkeitsprüfung durch Tesastreifen	Internal	-	<b>Do not peel</b> · Kein ablösen	

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

\* Production conditioned tolerances may occur.

\*\* Measured at day of material production. Decreasing values are natural based and they are unavoidable.

### Storage & Handling:

optimont® Z2MIJ need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

\* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

\*\* Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

### Lagerung & Handhabung:

optimont® Z2MIJ müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelagungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.