

OPTIMONT® Z2M DRAFTING FILM · ZEICHENFOLIE

Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

Product description:
Scaleable PET film, biaxially oriented, 2-sides matt coated, translucent, dimensionally stable, suitable for manual drawings and pen plotter (ballpoint and Indian ink)

Sample applications:
Print medium for plotters, architectural plans or maps, engineering drawings, engineering designs, tool design, printed circuit board designs, flow charts, layouts, design for art work, pattern chart, textile pattern designs, optical profile for grinding

Produktbeschreibung:
Maßstabile PET-Folie, biaxial-orientiert, 2-seitig matt beschichtet, transluzent, dimensionsstabil, geeignet für Handzeichnungen und Stiftplotter (Gasdruckminen und Tusche)

Anwendungsbeispiele:
Druckmedium für Plotter, Baupläne oder Karten, Technische Zeichnungen, Konstruktionspläne, Werkzeug-Design, Layout von Leiterplatten, Flussdiagramme, Entwürfe, Kunstarbeiten, Schnittmusterbogen, Stoffmusterdesigns, Optische Profile für das Schleifen

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*		
General · Allgemein					
Thickness total · Gesamtstärke (Basefilm · Basisstärke)	Manufacturer data	µm	75 (50)	95 (75)	140 (125)
Deviation · Abweichung	Manufacturer data	µm	±6	±6	±6
Yield · Ergibigkeit	Manufacturer data	m ² /kg	9.92	7.76	5.10
Density · Dichte	ASTM D 1505	g/cm ³	1.395		
Mechanical · Technisch					
Tensile strength at break · Zugfestigkeit	ASTM D 882	kg/cm ² (MD) kg/cm ² (TD)	1890-2002 2037-2039	1909-1993 1969-2285	2064-2109 1888-1924
Elongation at break · Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD) % (TD)	134-135 118-125	129-138 129-135	156-166 146-149
Coefficient of friction · Reibungswert	ASTM D 1894	Static Dynamic	0.35 0.30	0.35 0.30	0.35 0.30
Thermal · Thermisch					
Shrinkage · Schrumpf	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD) % (TD)	1.6 0.4	1.4 0.4	1.2 0.4
Melting Point · Schmelzpunkt	DSC	°C	+252		
Optical · Optisch					
Haze · Trübung	ASTM D 1003	%	≤95	≤95	≤95
Transmittance · Lichtdurchlässigkeit	ASTM D 1003	%	≥82	≥82	≥82
Whiteness Index · Weißgrad Index	Manufacturer data	%	±122	±122	±122
Drafting Properties** · Zeichnungseigenschaften**					
Ink Take · Tintenaufnahme	Drying Time · Trocknungszeit			Immediately · Umgehend	
	Rotring Pen 0,4mm · Tuschefüller 0,4mm	Internal	-	Ok · In Ordnung	
	Ghosting · Unerwünschte Effekte			Ok · In Ordnung	
	Scratch · Ankratzen			Ok · In Ordnung	
Ink Test · Tintentest	Ink Erasion · Tinte ausradieren	Internal	-	No Smearing · Kein Verschmieren	
Pencil Test · Bleistifttest	Pencil Erasion · Bleistift ausradieren	Internal	-	No Smearing · Kein Verschmieren	
Chemical Properties · Chemische Eigenschaften					
Chemical Resistance Chemische Beständigkeit	Water · Wasser	Internal	-	Excellent · Ausgezeichnet	
	Ethyl Acetate · Ethylacetat	Internal	-	Excellent · Ausgezeichnet	
	Methyl Ethyl Katone · Methylethylketon	Internal	-	Excellent · Ausgezeichnet	
Coating Adhesion Test** · Haftfestigkeitsprüfung der Beschichtung**					
Tape Test · Haftfestigkeitsprüfung durch Tesastreifen	Internal	-	Do not peel · Kein ablösen		

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

* Production conditioned tolerances may occur.

** Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Storage & Handling:
optimont® Z2M need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

** Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Lagerung & Handhabung:
optimont® Z2M müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.