

OPTIMONT® TRM6 IP TRANSFER FILM · TRANSFERFOLIE

Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

| by  Felix Schoeller

Product description:

Transfer PET film, biaxially oriented, 2-sided matt translucent coating and printable, Instant Hot Peel, ultra low shrinkage, antistatic, formaldehyde free, chrome free, OEKO-TEX® STANDARD 100 certified, perfect ink transfer even of the finest elements, line sharpness

Sample applications:

Textile printing (indirect), sportswear, workwear, children's clothing, industrial transfer solutions (automotive, health care, industrial applications), design, especially suitable for PU water-based and plastisol screen printing inks
(Important: please test silicone and solvent-based screen printing inks in advance)

Produktbeschreibung:

Transfer-PET-Folie, biaxial-orientiert, 2-seitig matt transluzent beschichtet und bedruckbar, Instant Hot Peel, absolut schrumpf- und verzugsfrei, antistatisch, Formaldehyd frei, Chrome frei, OEKO-TEX® STANDARD 100 zertifiziert, perfekte Farbübertragung auch feinsten Elemente, Linienschärfe

Anwendungsbeispiele:

Textildruck (indirekt), Sportkleidung, Arbeitskleidung, Kinderkleidung, industrielle Transferlösungen (Automotive, Health Care, Industrieapplikationen), Gestaltung, besonders gut für PU-wasserbasierte- und Plastisol-Siebdruckdruckfarben geeignet
(Wichtig: bitte Silikon u. lösemittelbasierte Siebdruckfarben vorab testen)

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*
General · Allgemein			
Thickness total · Gesamtstärke (Basefilm · Basisstärke)	Manufacturer data	µm	120 (100)
Deviation · Abweichung	Manufacturer data	µm	±8
Grammage · Flächengewicht	Manufacturer data	g/m ²	154
Density · Dichte	ASTM D 1505	g/cm ³	1.395
Mechanical · Technisch			
Tensile strength at break · Zugfestigkeit	ASTM D 882	kg/cm ² (MD)	1600
		kg/cm ² (TD)	968
Elongation at break · Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD)	121
		% (TD)	166
Thermal · Thermisch			
Shrinkage · Schrumpf	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD)	0.25
		% (TD)	0.25
Melting Point · Schmelzpunkt	DSC	°C	+252
Optical · Optisch			
Haze · Trübung	ASTM D 1003	%	≤95
Transmittance · Lichtdurchlässigkeit	ASTM D 1003	%	≥79
Process conditions · Prozessbedingungen			
Printing Inks · Druckfarben	Internal	-	Water based, Plastisol
Press Temperature · Pressentemperatur	Internal	°C	140-165
Press Period · Pressdauer	Internal	s	≥10
Peel (hot peel) · Ablösen (hot peel)	Internal	s	≥2

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

* Production conditioned tolerances may occur.

** Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Storage & Handling:

optimont® TRM6 IP need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

** Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Lagerung & Handhabung:

optimont® TRM6 IP müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.