

# OPTIMONT® IPF INKJET FILM · INKJETFOLIE

## Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

### Product description:

PET film biaxially oriented, 1-side microporous coated, as a positive film with highest resolution, optical density and marginal definition, fast ink drying, provides excellent handling and fast vacuum, anti-static back coating for film production of exact length, good flatness and scratch resistance

### Sample applications:

Film substitution at reproduction graphics for Screen printing,

### Compatibility:

Compatible on all commercially available thermal and piezo water-based printing systems such as Epson, Canon, Hewlett Packard, Kodak, Encad etc.

### Produktbeschreibung:

PET-Folie biaxial-orientiert, 1-seitig mikroporös beschichtet, als Positivfilm mit höchster Auflösung, optischer Dichte und Randschärfe, besonders schnelle Tintrocknung, überzeugt durch ein sehr gutes Handling und Vakuumaufbau, antistatische Rückbeschichtung für längengenaue Filmproduktion, gute Planlage und Kratzbeständigkeit

### Anwendungsbeispiele:

Filmersatz in der Reprografie für Siebdruck, Tampondruck, Flexodruck

### Kompatibilität:

Kompatibel auf allen handelsüblichen thermal- und piezo-wasserbasierenden Drucksystemen wie Epson, Canon, Hewlett Packard, Kodak, Encad etc.

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*	
<b>General · Allgemein</b>				
<b>Thickness total · Gesamtstärke (Basefilm · Basisstärke)</b>	DIN EN ISO 534	µm	135 (100)	165 (125)
<b>Deviation · Abweichung</b>	Manufacturer data	µm	±8	±8
<b>Grammage · Flächengewicht</b>	DIN EN ISO 536	g/m <sup>2</sup>	175	217
<b>Optical · Optisch</b>				
<b>Haze** · Trübung**</b>	ASTM D 1003	%	13.5	13.1
<b>Transmittance** · Lichtdurchlässigkeit**</b>	ASTM D 1003	%	85.3	84.5
<b>Gloss · Glanz</b>	ISO 2813	%	120	120
<b>Other details · Sonstige Angaben</b>				
<b>Optical density · Optische Dichte</b>	Manufacturer data	Dmax UV	>4	
<b>Screen ruling · Rasterweiten</b>	Manufacturer data	lpi	180	
<b>Printing Inks · Druckertinten</b>	Manufacturer data	-	INKJET water-based - wasserbasierend	

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

\* Production conditioned tolerances may occur.

\*\* Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

### Storage & Handling:

optimont® IPF need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

\* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

\*\* Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

### Lagerung & Handhabung:

optimont® IPF müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.s

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.