

OPTIMONT® ANC/ANC TECHNICAL FILM · TECHNISCHE FOLIE

Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

Product description:

PET film biaxially oriented, clear, 2 sides anchor coated, dimensionally stable, heat resistant, tear resistant, suitable as carrier or process film for coatings, adhesive applications on aqueous basis

Sample applications:

Industrial, coating, process, assembly film applications

Produktbeschreibung:

PET-Folie biaxial-orientiert, glasklar, 2-seitig Anchor beschichtet, dimensionsstabil, hitzebeständig, reißfest, als Träger- bzw. Prozessfolie für Beschichtungen, Klebeanwendungen auf wässriger Basis geeignet

Anwendungsbeispiele:

Industrie-, Beschichtungs-, Prozess-, Montagefolie-Anwendungen

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*
General · Allgemein			
Thicknesses · Stärken	Manufacturer data	µm	125
Deviation · Abweichung	Manufacturer data	µm	±2%
Grammage · Flächengewicht	Manufacturer data	g/m ²	174.4
Yield · Ergiebigkeit	Manufacturer data	m ² /kg	5.71
Density · Dichte	ASTM D 1505	g/cm ³	1.4
Mechanical · Technisch			
Tensile strength at break · Zugfestigkeit	ASTM D 882	kg/cm ² (MD/TD)	≥1800
		Kpsi (MD/TD)	25.6
Elongation at break · Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD)	≥140
		% (TD)	≥130
Coefficient of friction (one side to other side) Reibungswert (von einer Seite zur anderen Seite)	ASTM D 1894	Static	≤0.40
		Dynamic	≤0.35
Thermal · Thermisch			
Shrinkage · Schrumpfung	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD)	≤1.2
		% (TD)	≤0.4
Melting Point · Schmelzpunkt	DSC	°C	+252
Heat resistance · Wärmebeständigkeit	Manufacturer data	°C	+150
Cold resistance · Kältebeständigkeit	Manufacturer data	°C	-70
Optical · Optisch			
Haze · Trübung	ASTM D 1003	%	≤2.0
Transmittance · Lichtdurchlässigkeit	ASTM D 1003	%	≥89
Surface treatment level · Niveau der Oberflächenbehandlung			
Surface tension anchor coated side** Oberflächenspannung Anchor beschichtete Seite**	ASTM D 2578	mN/m	≥54

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

* Production conditioned tolerances may occur.

** Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Storage & Handling:

optimont® ANC/ANC need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

** Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Lagerung & Handhabung:

optimont® ANC/ANC müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.